

Foamapan

PVC Expansé à Noyau PVC Recyclé 15mm

Foamapan est constitué d'un noyau noir contenant 80 % de matière recyclée, pris en sandwich entre 1 ou 2 parements PVC expansé blanc de qualité premium, offrant une surface optimale pour toute application de signalisation et d'affichage.

Caractéristiques du produit

- Constitué de matière recyclée
- Surface blanche éclatante, excellente pour l'impression
- Options simple ou double face

Plaques standard*	
Épaisseur	15mm
Couleur(s)	White (W)
Taille de la plaque	1560 x 3050mm
Options	Double face (S2)

*Des formats de feuilles non standard sont disponibles sous réserve de quantités minimales de commande.

Applications	
Signalisation	Impression numérique et sérigraphie
Fraisage et gravure	Application du vinyle
Aménagement de magasin	Points de vente et écrans 3D

Recyclage

Foamapan est 100 % recyclable et réutilisable s'il est séparé des autres matériaux à la fin de son cycle de vie. Le PVC est un matériau largement recyclé - contactez votre centre de recyclage local pour plus d'informations.

Stockage et manipulation

Les plaques Foamapan doivent être stockées à l'intérieur dans des conditions ambiantes d'entrepôt jusqu'à 20°C, à l'abri de la lumière directe du soleil, dans un endroit frais et sec. Ne pas entreposer à l'intérieur à proximité de sources de chaleur, par exemple des radiateurs ou des chaudières. Il faut éviter de stocker les plaques posées debout sur la tranche. Stocker à plat sur une surface plane et lisse, soutenue en tous points. Les palettes ne doivent pas être empilées sur plus de trois hauteurs. température d'utilisation

Foamapan peut être installé dans une diversité d'applications, avec des températures variables. Les performances mécaniques du matériau sont connues pour rester stables à des températures allant de -20 à +60°C.

Installation

Les applications de Foamapan doivent tenir suffisamment compte du mouvement thermique. Un dégagement suffisant doit être prévu si des trous sont percés pour la fixation et dans les feuillures des cadres de support.

Nettoyage

De l'eau tiède, un détergent ménager ordinaire non abrasif et une éponge ou un chiffon doux suffisent normalement, mais pour le dégraissage et le nettoyage avant les opérations secondaires, l'éthanol et l'isopropanol sont des solvants appropriés. Le processus de nettoyage doit ensuite être répété après avoir utilisé des solvants et la feuille doit être bien rincée.

Impression

Le film protecteur de la feuille doit rester en place juste avant l'impression. Seule une brosse antistatique ou un traitement par ionisation seront donc nécessaires pour éliminer l'accumulation d'électricité statique et garantir une impression de qualité.

Propriétés	Standard	Valeur	Unités
Densité	-	0.55-0.65	g/cm ³
absorption d'humidité	ISO 62	<0.25	% by weight
Dureté shore	ISO 868	>30	-
résistance à la traction	ISO 527	17	MPa
module de flexion	ISO 178	1000-1200	MPa
résistance à l'impact (charpy)	ISO 179-1/1eU	12	kJ/m ²
numérotation thermique	ISO 11359-2	0.068	mm/m°C
température d'utilisation	-	-20 to 60	°C