

# DÉVELOPPEMENT DURABLE

MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.

Le développement durable est au cœur de notre activité. À cet égard, nous avons résumé notre engagement en une **MISSION : TOGETHER. RESPONSIBLE**. Nous poursuivons également cette mission avec nos produits pour lesquels nous avons créé un système de classification. Ce système, notre **FIVE-DOT-MISSION**, rassemble en cinq catégories les principaux facteurs d'influence en matière de développement durable. Notre but est ainsi d'aider nos partenaires dans leur décision d'achat et de mettre à leur disposition un système transparent qui traite de l'utilisation des matériaux, de la teneur en CO<sub>2</sub>, de la durée de vie et bien sûr du recyclage, un aspect particulièrement important pour nos produits. Notre FIVE-DOT-MISSION évalue un produit sur la base de cinq catégories, attribue ensuite des points par catégorie, pour finir le produit reçoit un des cinq points (DOTs) colorés. Nous obtenons par ce biais une logique d'évaluation transparente et rapide, qui constituera également pour 3A Composites, un indicateur d'innovation et d'amélioration des produits.

## LES CATÉGORIES FIVE-DOT SONT :

**1. CONTENU BIOSOURCÉ**  
Pour fabriquer nos panneaux, nous utilisons, selon le produit, différentes matières premières. Nous considérons ici le pourcentage de matières premières renouvelables utilisées dans nos produits. Notre souhait est d'augmenter ce pourcentage chaque fois que cela est approprié et possible.

**2. POURCENTAGE DE MATIÈRE RECYCLÉE**  
L'industrie recherche des matières premières recyclables qui peuvent être utilisées dans la fabrication de nouveaux produits tout en conservant les propriétés requises, telles que la classe de feu, la finition, les attentes des clients en termes de fonctionnalité et d'aspect. Dans cette catégorie, nous considérons donc pour l'ensemble des matériaux utilisés dans la production de nos produits la part de matières premières recyclées de haute qualité.

**3. CO<sub>2</sub> FOSSILE LIÉ AU MATÉRIAU**  
Cette catégorie indique le poids de CO<sub>2</sub> fossile lié à nos panneaux. Les différences sont principalement dues au type et à l'origine de la matière première, à la densité, à la composition du composite et au pourcentage de contenu recyclé.

**4. DURÉE DE VIE DU PRODUIT**  
Les plastiques et les panneaux composites que nous produisons sont utilisés par nos clients sur le long terme et contribuent ainsi activement à économiser les ressources en servant d'alternative aux produits à durée de vie courte. Nous indiquons ici la durée de vie moyenne de nos panneaux qui varie en fonction de la nature du matériau et peut aller de <1 an à >30 ans.

**5. RECYCLABILITÉ**  
L'un des aspects les plus importants d'une action durable est d'économiser les matières premières et d'éviter les déchets, dans le but de contribuer à la protection de l'environnement. Dans cette catégorie d'évaluation, nous indiquons, contrairement à notre deuxième catégorie "Pourcentage de matière recyclée", les possibilités de valorisation de nos panneaux après utilisation. Pour les papiers et les métaux, par exemple, il existe divers circuits de recyclage établis. Sur certains de nos sites, il existe déjà la possibilité de nous retourner les matériaux, de sorte qu'ils puissent être transformés en nouveaux panneaux. En tant qu'entreprise, le recyclage thermique ne nous semble pas suffisamment durable, c'est pourquoi il n'est pas considéré dans le cadre de notre classification FIVE-DOT. En revanche, nous travaillons activement avec plusieurs partenaires sur la mise en place d'un circuit de recyclage fermé, durable et tourné vers l'avenir.

Dans chacune des catégories présentées, il est possible d'obtenir jusqu'à 3 points, ce qui donne un total maximum de 15 points. En fonction du nombre total de points obtenus (1-15), la classification FIVE-DOT est effectuée à l'aide du dégradé de couleurs suivant :



Nous accordons une place importante à la transparence ! Nous vérifierons chaque année l'évaluation des produits et nous indiquerons les domaines d'amélioration possibles. Nous nous sommes fixés pour objectif, d'ici 2030, de réaliser la majorité de notre chiffre d'affaires avec des produits qui obtiennent une note  $\geq 7$  points dans la classification FIVE-DOT.

Rejoignez-nous dans notre mission durable!

**mission™**  
TOGETHER. RESPONSIBLE.



Restaurant Chelsea Garden, Royaume Uni | Habillage mural en FOAMALITE® color noir

# DÉVELOPPEMENT DURABLE

## FOAMALITE® FIVE-DOT-MISSION

FOAMALITE®, les panneaux en PVC rigide expansé pour le domaine de la communication visuelle, a été évalué par nos soins selon les catégories décrites précédemment. Les produits atteignent actuellement une classification FIVE-DOT d'un total de 6 ou 7 points.

FOAMALITE® premium | FOAMALITE® x-press | FOAMALITE® color



FOAMALITE® plus



**POURCENTAGE DE MATIÈRE RECYCLÉE**  
 Pour la fabrication de nos panneaux FOAMALITE®, nous utilisons déjà nos propres déchets de production, qui sont utilisés pour la fabrication de nouveaux panneaux. L'objectif étant d'augmenter encore plus la part de déchets recyclés à l'avenir.

Avec FOAMALITE® plus, nous avons un produit qui se compose de couches de surface blanches de haute qualité et d'un noyau recyclé noir permettant à l'ensemble du panneau d'atteindre un taux de recyclage particulièrement élevé.

Toutes les matières premières utilisées pour nos panneaux FOAMALITE® répondent aux exigences du règlement de l'Union européenne sur les substances chimiques (REACH) dans sa version actuelle. Les panneaux FOAMALITE® ne contiennent notamment aucune des "substances extrêmement préoccupantes" listées dans la version actuelle de l'Agence Européenne pour les Produits Chimiques (ECHA).

**CO<sub>2</sub> FOSSILE LIÉ AU MATÉRIAU**  
 La structure cellulaire expansée unique des panneaux FOAMALITE® offre des avantages en termes de poids tout en assurant un haut niveau de stabilité. Cet aspect permet d'utiliser moins de ressources pour la fabrication, réduisant ainsi la part de CO<sub>2</sub> liée au matériau.

**DURÉE DE VIE DU PRODUIT**  
 Nos panneaux FOAMALITE® sont fabriqués en PVC, une matière plastique durable et très robuste qui, outre ses excellentes propriétés à long terme, dispose d'une bonne résistance aux agents chimiques, d'une excellente résistance aux intempéries et est connue pour être difficilement inflammable.

FOAMALITE® premium est utilisé en particulier pour des applications de long terme dans le domaine de la communication visuelle et du design d'intérieur. FOAMALITE® x-press et FOAMALITE® plus sont des panneaux de haute qualité utilisés pour des applications de moyen terme dans le domaine de la signalétique et de l'impression en intérieur et en extérieur. FOAMALITE® color dispose d'un large choix de couleurs et est idéal à moyen terme dans les secteurs de l'agencement de magasins et du design.

**RECYCLABILITÉ**  
 Toute la gamme de produits FOAMALITE® peut être recyclée et réutilisée. Il est primordial pour nous de traiter les déchets de production en interne et de les réutiliser pour de nouvelles productions.

Laissez-vous inspirer dans pages qui suivent par la gamme FOAMALITE®.