

# DONNEES TECHNIQUES

## AKYPLAC® 10 mm 1800 gr/m<sup>2</sup>



### ► Description : polypropylène alvéolaire en copolymère extrudé

Produit	Traitement *	Épaisseur (mm)	Poids gr/m <sup>2</sup>	Densité	Couleur
Akyplac®	Corona UV	10,0± 0,2	1800±180	0,21	blanc

\*autre sur demande

### ► Article

	Dimension (mm)	Tolérance
Largeur	2000	+/- 2 mm
Longueur	3000	0/+16 mm
Equerrage		5 mm / m

### ► Données logistiques

Nr de pièce/palette	80
Dimension de la palette	2050 x 3050 x 970
Protection	Palette bois + PC fond et couvercle + PP Cornières + PE film
Stockage	intérieur, au sec, 1 palette sur 1 maxi

### ► Traitement

	Méthode	Unité	Valeur	Résultat
Corona	Feutre Sherman	mN/m	≥ 38	3 mois
Antistatique	Sur demande			
Retardant feu	Sur demande			
UV traitement	Interne			18 mois

### ► Impression

	2 faces	1 face
Offset UV		
Sérigraphie UV	X*	X
Numérique UV	X*	X

Afin de mieux protéger les résultats d'impression, nous recommandons d'appliquer un vernis supplémentaire sur la surface imprimée.

\* Impression 2 faces est techniquement possible, mais les résultats d'impression dépendent de l'image à imprimer; à tester

### ► Transformation

- collage
- découpe (guillotine, emporte-pièce, laser, couteau, table de découpe)

### ► Règlements :

- En conformité avec: Métaux lourds (RoHS, 94/62/EC); REACH / SVHC
- Contact alimentaire : nous consulter

Les informations contenues dans ce document sont indicatives et non contractuelles. Le Producteur se réserve la possibilité de faire évoluer le produit et les caractéristiques techniques afférentes. Ces informations données de bonne foi ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part pour des conditions d'emploi spécifiques.

### ► Propriétés mécaniques de la matière première\*

Propriété	Méthode	Unité	Résultat
Résistance à la traction	ISO 527-2	M Pa	24
Elongation au seuil	ISO 527-2	%	11
Module de flexion	ISO 178	MPa	1150
Résistance à l'impact Izod			
à 23°C	ISO 180	KJ /m <sup>2</sup>	15
à -20°C			7

### ► Propriétés mécaniques du produit fini

Propriété	Méthode	Unité	Résultat
Rigidité en flexion (Distance entre appuis: 100 mm, vitesse de test 5 mm/mn, échantillons: 40x200 mm)	ISO 178	N/mm	
- Dans le sens d'extrusion			67,50
- dans le sens travers			6,0
Résistance à la rupture en flexion (Distance entre appuis: 100 mm, vitesse de test 5 mm/mn, échantillons: 40x200 mm)	ISO 178	N	
- Dans le sens d'extrusion			300
- dans le sens travers			50
Résistance à l'écrasement à plat	ISO 3035	kPa	1000
Variations dimensionnelles 22H, 70°C	interne	%	< 0,5
Résistance à l'impact à 23 °C (bille de 500 g, hauteur de la chute: 250 mm)	interne		Aucun effet

### ► Propriétés thermiques de la matière première\*

Propriété	Méthode	Unité	Résultat
Point de fusion	ISO 3146	°C	165°C
Température de fléchissement sous charge			
1.80 MPa – 120°C par heure	ISO 75-2	°C	50
0.45 MPa - 120°C par heure			92
Point éclair		°C	350
Température d'auto inflammation		°C	> 380
Coefficient de dilatation thermique		mm/m°C	0,11

\* Extrait de la fiche technique de la matière première du polypropylène copolymère hétérophasique

### ► Résistance chimique

Le polypropylène a une bonne inertie chimique et une bonne résistance à la fissuration sous contrainte. Il n'a pas de solvant à 20 ° C. Très résistant aux produits minéraux et organiques; il n'est affecté ni par des solutions aqueuses de sels minéraux, ni par des bases chimiques et des acides minéraux à des températures inférieures à 60 ° C, à l'exception des acides très forts. Le PP ne résiste pas aux substances ayant un effet oxydant ou à certains solvants. Les détails peuvent être fournis sur demande.

### ► Environnement

Le polypropylène est persistant dans l'environnement et n'est pas biodégradable.

### ► Informations sur le recyclage

Par la présente, nous confirmons que nos produits sont à base de copolymère de polypropylène et sont 100% recyclables par les méthodes suivantes :

#### ► Recyclage mécanique

Le recyclage mécanique doit être la voie privilégiée.

Le polypropylène peut facilement être recyclé à des fins d'extrusion par exemple.

Nos propres déchets de production sont broyés afin d'être réinjectés dans nos machines d'extrusion.

Nos déchets de produits doivent être séparés des autres déchets afin d'améliorer le recyclage.

Les informations contenues dans ce document sont indicatives et non contractuelles. Le Producteur se réserve la possibilité de faire évoluer le produit et les caractéristiques techniques afférentes. Ces informations données de bonne foi ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part pour des conditions d'emploi spécifiques.

Nous avons la possibilité de récupérer les déchets de nos clients. Veuillez nous contacter pour plus d'informations.

► **Recyclage thermique ou incinération**

Nos produits peuvent être recyclés par procédé de recyclage thermique.

La chaleur produite peut ensuite être utilisée comme substitut du pétrole, du gaz et du charbon ou pour produire de l'énergie dans les centrales électriques.

Le gain calorifique du polypropylène dans un procédé de récupération d'énergie est de 24 MJ / kg

► **Information complémentaire :**

- Éliminer conformément aux réglementations locales applicables. Ne déchargez pas le produit dans l'environnement.
- Code d'identification de recyclage: 5
- Nos produits ne sont pas compostables



---

Les informations contenues dans ce document sont indicatives et non contractuelles. Le Producteur se réserve la possibilité de faire évoluer le produit et les caractéristiques techniques afférentes. Ces informations données de bonne foi ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part pour des conditions d'emploi spécifiques.