

## SPECIAL CARE ADHESIVE P10

Adesivo bicomponente trasparente polimerizzante. Questo adesivo è una soluzione viscosa di PMMA sotto forma di monomero MMA. Aggiunto al momento dell'utilizzo, il catalizzatore (Special Care Additive B) fa polimerizzare in PMMA il monomero.

### PROPRIETÀ

Viscosità a 20°C (Brookfield)	Densità a 20°C	Punto di infiammabilità	Residuo secco	Temperatura di conservazione	Colore
1200 - 1800 mPa.s	1.05 g/cm <sup>3</sup>	10°C	≈ 31%	Massimo 30°C	Trasparente, con una leggera sfumatura lilla

### APPLICAZIONI

- Per l'incollaggio di ALTUGLAS™ CN ed EX in una vasta gamma di applicazioni, quali espositori commerciali, insegne, vetrine, ecc.
- Questo adesivo può essere utilizzato anche per l'incollaggio di altri materiali plastici, quali polistirene e ABS, dopo precedente ricottura a scopo precauzionale.
- In questi casi, si consiglia di eseguire delle prove preliminari.
- Per ottenere un'adesione ottimale, il giunto adesivo deve avere uno spessore compreso tra 0,5 mm e 1 mm.
- Per l'assemblaggio degli angoli, i bordi del materiale ALTUGLAS™ devono essere smussati.

### TIPI DI INCOLLAGGIO

- Incollaggio bordo-bordo (custodie, scatole).
- Incollaggio ad angolo con bordi smussati (Espositori commerciali)
- Incollaggio bordo-superficie (scritte in rilievo sulle insegne).
- Incollaggio superficie-superficie (scacchiere, pannelli decorativi, scritte piatte).

Questo elenco di esempi non è esaustivo.

### PRECAUZIONI D'USO

- Si consiglia vivamente di chiudere bene i recipienti subito dopo aver prelevato la quantità necessaria. Utilizzare attrezzature di precisione per la pesatura dell'adesivo e del catalizzatore: 4 parti di Special Care Additive B e 100 parti di Special Care Adhesive P10 (massa o volume).
- Posizionare un tappo protettivo sui tubetti applicatori per evitare che si occludano e non lasciare l'adesivo nei tubetti per oltre 10 minuti.
- Non applicare a temperature inferiori a 17°C, in ambienti umidi o su superfici umide.

### TOSSICITÀ E SICUREZZA

- Special Care Adhesive P10 contiene MMA, sostanza altamente infiammabile; il suo vapore può causare irritazioni alla pelle, agli occhi e alle vie respiratorie.
  - Non inalare il vapore.
  - Lavorare in luogo ben ventilato.
  - Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi
- Special Care Adhesive P10 ha un punto di infiammabilità in vaso chiuso di 10°C; è quindi infiammabile.
- Conservare lontano da fonti di calore e da qualsiasi fonte di ignizione.
- Non fumare durante l'utilizzo del prodotto.
- Special Care Additive B può irritare gli occhi e le vie respiratorie. Evitare ogni contatto con gli occhi e con le mucose.

Per ulteriori informazioni, consultare la Scheda di dati di sicurezza per ogni componente.

### PRECAUZIONI PER LO STOCCAGGIO

Le confezioni non aperte devono essere conservate in un luogo fresco, asciutto e ben ventilato. Se conservati chiusi, nella confezione originale, sigillata ermeticamente, a una temperatura compresa tra 8°C e 30°C, Special Care Adhesive P10 e Special Care Additive B possono essere conservati fino a due anni dalla data di confezionamento.

### CONFEZIONE

- Special Care Adhesive P10 viene fornito in cartoni contenenti 12 flaconi da 500 g o da 1 kg, oltre che in contenitori singoli da 10 kg. I cartoni non possono essere divisi. I flaconi sono in alluminio per motivi di sicurezza e di corrosione. Ogni singola confezione è dotata di etichetta, contenente informazioni importanti della scheda di dati di sicurezza e il numero di lotto di produzione.
- Special Care Additive B è confezionato separatamente ma fornito con Special Care Adhesive P10.

## LINEE GUIDA PER L'USO

### Eliminazione di deformazioni interne:

Gli elementi in ALTUGLAS™ CN ed EX da incollare possono essere soggetti a deformazioni interne causate da varie operazioni di lavorazione o di formatura. Tali deformazioni devono quindi essere eliminate per evitare la formazione di cricche (crepe) a contatto con i solventi dell'adesivo. Se le operazioni di lavorazione (taglio o fresatura) sono state eseguite con un sistema di refrigerazione efficiente (acqua pulita o acqua + aria), i bordi devono essere esclusivamente levigati prima dell'incollaggio.

La lucidatura a disco, la formatura e la piegatura a caldo comportano un aumento del rischio di crepe, che giustifica l'essiccazione in forno (vedere la Brochure tecnica ALTUGLAS™).

Con il taglio laser e la lucidatura a fiamma è essenziale che i pezzi vengano ricotti prima di qualsiasi tentativo di incollaggio.

### Preparazione delle superfici:

Gli adesivi polimerizzanti aggiungono materiale e possono compensare eventuali rugosità. È consigliabile irruvidire le superfici del giunto per aumentare l'area di contatto. I bordi precedentemente lavorati devono essere levigati e le superfici lisce irruvidite con carta abrasiva.

Le superfici da incollare devono essere completamente asciutte e pulite. Rimuovere ogni traccia di grasso dai pezzi da incollare, utilizzando etere di petrolio o una miscela 50/50 di acqua/spirito metilato.

Se necessario, le zone adiacenti all'area da incollare possono essere protette con uno speciale nastro resistente all'adesivo (es. polipropilene). Se necessario, preassemblare i pezzi utilizzando lo stesso nastro adesivo.

### Applicazione dell'adesivo:

Dopo aver incorporato e miscelato il catalizzatore Special Care Additive B, chiudere il recipiente di miscelazione e lasciarlo riposare per 5-10 minuti, in modo da consentire alle bolle d'aria di fuoriuscire in modo naturale.

Non agitare in questa fase. L'adesivo è quindi utilizzabile per circa 30 minuti.

Durante il preassemblaggio, l'adesivo può essere applicato sul giunto con una siringa o con un flacone di polietilene dotato di ugello. Per grandi superfici si può ricorrere ad altri sistemi, come il rivestimento mediante colatura. I giunti devono essere mantenuti in pressione mediante un serraggio moderato compreso tra 50 e 300 g/cm<sup>2</sup>.

### Tempo di essiccazione e di indurimento:

La superficie esterna dei giunti incollati asciugherà in circa 2 ore a 20°C (tempo indicativo). L'indurimento varia in base allo spessore, alla temperatura e all'umidità. Normalmente è possibile maneggiare (con attenzione) gli oggetti incollati dopo 2-3 ore, ma devono trascorrere almeno 24 ore prima di qualsiasi lavorazione. L'indurimento completo si ottiene dopo il riscaldamento in forno ventilato da 1 a 3 ore a 80°C (o da 2 a 5 ore a 60°C per i pezzi termoformati).

La polimerizzazione di Special Care Adhesive P10 è accompagnata da una riduzione di volume di circa il 15%. Il volume di adesivo da applicare deve essere sempre maggiore del volume della cavità della superficie del giunto.

### PROPRIETÀ DEI GIUNTI REALIZZATI CON SPECIAL CARE ADHESIVE P10:

La resistenza meccanica è stabilita dalla trazione applicata ai campioni di prova formati mediante incollaggio estremità-estremità.

Le misurazioni sono state effettuate utilizzando campioni di prova riscaldati per 4 ore a 60°C e campioni lasciati indurire naturalmente per 4 giorni a temperatura ambiente. I seguenti valori sono forniti solo a titolo indicativo e non sono garantiti.

### Resistenza alla trazione:

- Dopo 4 giorni di indurimento naturale: 45-50 Mpa
- Dopo il riscaldamento a 60°C: 48-53 Mpa

I principi di Responsible Care® e sostenibilità influenzano la produzione della documentazione stampata di Trinseo S.A. e delle sue società affiliate. Per contribuire alla tutela dell'ambiente, la documentazione stampata di Trinseo viene prodotta in piccole quantità, su carta contenente fibra recuperata/riciclata e utilizzando, ove possibile, inchiostro al 100% a base di soia.

### Gestione dei prodotti

Trinseo e le sue società affiliate si preoccupano costantemente di tutti coloro che producono, distribuiscono e utilizzano i prodotti di Trinseo, oltre che dell'ambiente in cui viviamo. Tale preoccupazione sta alla base della nostra filosofia di Gestione dei prodotti, in base alla quale valutiamo la sicurezza, la salute e le informazioni ambientali relative ai nostri prodotti, in modo che possano essere prese misure appropriate per proteggere la salute dei dipendenti, del pubblico e dell'ambiente. Il successo del nostro programma di Gestione dei prodotti dipende da ogni singolo soggetto coinvolto nei prodotti Trinseo, dall'idea iniziale e dalla ricerca, fino alla produzione, all'utilizzo, alla vendita, allo smaltimento e al riciclaggio di ciascun prodotto.

### Avviso ai clienti

I clienti sono responsabili della revisione dei propri processi di produzione e delle proprie applicazioni dei prodotti Trinseo dal punto di vista della salute umana e della qualità ambientale, per garantire che i prodotti Trinseo non vengano utilizzati in modi non idonei. Il personale Trinseo è a disposizione per rispondere alle domande e per fornire un ragionevole supporto tecnico. Prima dell'uso dei prodotti Trinseo è necessario consultare la documentazione relativa ai prodotti, comprese le schede di dati di sicurezza. Le attuali schede di dati di sicurezza sono disponibili presso Trinseo.

I brevetti di proprietà di Trinseo o di altri soggetti devono essere rispettati. Poiché le condizioni d'uso e le leggi applicabili possono variare da un luogo all'altro e possono cambiare nel tempo, il cliente è tenuto a stabilire se i prodotti e le informazioni contenute nel presente documento siano appropriati per l'uso da parte del cliente e deve garantire che il proprio luogo di lavoro e le pratiche di smaltimento siano conformi ai requisiti di legge applicabili. Sebbene le informazioni qui contenute siano fornite in buona fede e siano ritenute accurate al momento della preparazione, Trinseo declina ogni obbligo o responsabilità per le informazioni contenute nel presente documento.

### AVVISO RELATIVO ALLE RESTRIZIONI PER L'APPLICAZIONE MEDICA

TRINSEO RICHIEDE AI CLIENTI DI FARE RIFERIMENTO ALLA PROPRIA POLITICA DI APPLICAZIONE MEDICA, SUL SITO [HTTP://WWW.TRINSEO.COM/MEDICAL.HTM](http://WWW.TRINSEO.COM/MEDICAL.HTM), PRIMA DI VALUTARE L'USO DEI PRODOTTI TRINSEO IN APPLICAZIONI MEDICHE. LE LIMITAZIONI E LE ESCLUSIONI DI RESPONSABILITÀ INDICATE IN TALE POLITICA SONO INCORPORATE PER RIFERIMENTO.

Per ulteriori informazioni su prodotti, innovazioni, competenze e altri servizi offerti da Trinseo, visitare il sito web [www.trinseo.com](http://www.trinseo.com) o, negli Stati Uniti, contattare il numero +1-855-TRINSEO (+1-855-874-6736).

### DICHIARAZIONE DI LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

NEL PRESENTE DOCUMENTO, TRINSEO NON FORNISCE ALCUNA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA; SONO ESPRESSAMENTE ESCLUSE TUTTE LE GARANZIE IMPLICITE DI COMMERCIALITÀ O IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO (INCLUSE LE APPLICAZIONI MEDICHE). POICHÉ LE CONDIZIONI E LE MODALITÀ DI UTILIZZO DELLE INFORMAZIONI E DEI PRODOTTI CITATI VANNO OLTRE LA CONOSCENZA E IL CONTROLLO DI TRINSEO, TRINSEO DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ PER PERDITE O DANNI CHE POSSONO DERIVARE DALL'UTILIZZO DELLE INFORMAZIONI O DEI PRODOTTI QUI DESCRITTI. TRINSEO NON FORNISCE ALCUNA GARANZIA, ESPRESSA O IMPLICITA, CHE L'UTILIZZO DI QUALSIASI PRODOTTO TRINSEO NON COMPORTI VIOLAZIONI DEI DIRITTI DI PROPRIETÀ.

### AVVISO GENERALE

Tutte le fotografie di applicazioni contenute nel presente documento rappresentano potenziali applicazioni ma non necessariamente le applicazioni commerciali correnti, né rappresentano un'approvazione da parte di Trinseo dei prodotti. Tali fotografie sono inoltre fornite esclusivamente a scopo illustrativo e non rappresentano un'approvazione o una sponsorizzazione di altri produttori per un potenziale prodotto o applicazione specifici, per Trinseo, o per prodotti specifici fabbricati da Trinseo. Se i prodotti sono descritti come "sperimentali" o "in via di sviluppo": (1) le specifiche del prodotto potrebbero non essere completamente stabilite; (2) sono richieste analisi dei pericoli e cautela nella manipolazione e nell'uso; (3) esiste una maggiore probabilità che Trinseo modifichi le specifiche e/o interrompa la produzione, e (4) sebbene Trinseo possa di volta in volta fornire campioni di tali prodotti, non è obbligata a fornire o altrimenti a commercializzare tali prodotti per qualsiasi uso o applicazione.

Per ulteriori informazioni non fornite nel presente documento o per assicurarsi di disporre della versione più recente di questo documento, fare riferimento al nostro sito web, all'indirizzo [www.trinseo.com/contact/](http://www.trinseo.com/contact/).

Follow us at:

