

FICHE TECHNIQUE

SPECIAL CARE ADHESIVE P10

Colle bi-composants transparente et polymérisable. Cette colle est une solution visqueuse de PMMA dans du monomère MMA. Un catalyseur (Special Care Additive B), ajouté au moment de l'utilisation, entraîne la polymérisation du monomère en PMMA.

PROPRIÉTÉS

Viscosité à 20°C (Brookfield)	Densité à 20°C	Point d'éclair	Extrait sec	Température de stockage	Couleur
1200 - 1800 mPa.s	1.05 g/cm ³	10°C	≈ 31%	30°C maximum	Transparente légèrement violacée

APPLICATIONS

- Pour le collage d'ALTUGLAS™ CN et EX dans une variété d'applications telles que la PLV, les enseignes, etc.
- Cette colle peut également être utilisée pour coller d'autres matériaux plastiques, tels que le polystyrène et l'ABS, après les avoir tout d'abord recuits par précaution.
- Dans de tels cas, il est recommandé de procéder à des tests préalables.
- Pour obtenir une adhérence optimale, le joint de colle doit être compris entre 0,5 mm et 1 mm d'épaisseur.
- Pour l'assemblage des angles, les chants d'ALTUGLAS™ doivent être chanfreinés.

TYPES DE COLLAGE

- Collage bord à bord (capotage, boîtes).
- Collage en angle avec bords chanfreinés (PLV).
- Collage chant sur surfaces (lettres d'enseignes en relief).
- Collage face surface (échiquiers, panneaux décoratifs, lettres à plat).

Cette liste d'exemples n'est pas exhaustive.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Nous recommandons fortement de fermer hermétiquement les récipients dès que la quantité requise a été prélevée. Utiliser un équipement de précision pour peser la colle et le catalyseur : 4 parties de Special Care Additive B pour 100 parties de Special Care Adhesive P10, en masse ou en volume.

Les canules d'application doivent être munies d'un opercule pour éviter leur obturation et ne pas laisser de colle dans les tubes pendant plus de 10 minutes.

Ne pas appliquer si la température est inférieure à 17 °C, en atmosphère humide ou sur une surface humide.

TOXICITÉ ET SÉCURITÉ

- Special Care Adhesive P10 contient du MMA, qui est hautement inflammable et dont les vapeurs peuvent causer des irritations de la peau, des yeux et des voies respiratoires.
 - Ne pas inhaler les vapeurs
 - Travailler dans un local bien ventilé
 - Éviter tout contact avec la peau et les yeux
- Special Care Adhesive P10 a un point d'éclair en coupelle fermée de 10 °C, ce qui la rend inflammable.
- Conserver à l'abri de la chaleur et de toute source d'ignition.
- Ne pas fumer lors de l'utilisation de ce produit.
- L'additif B peut irriter les yeux et les voies respiratoires. Éviter tout contact avec les yeux et les muqueuses.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité de chaque composant.

PRÉCAUTIONS DE STOCKAGE

Les emballages non ouverts doivent être conservés dans un endroit frais, sec et bien aéré. S'ils sont conservés sans avoir été ouverts, dans leur emballage d'origine, hermétiquement fermés et à une température comprise entre 8 °C et 30 °C, Special Care Adhesive P10 et l'additif B peuvent être conservés pendant deux ans à compter de la date d'emballage.

CONDITIONNEMENT

Special Care Adhesive P10 est fournie en cartons non divisibles contenant 12 flacons de 1 kg. Les flacons sont fabriqués en aluminium pour des raisons de sécurité et de résistance à la corrosion. Chaque emballage individuel est étiqueté avec les informations importantes de la Fiche de données de sécurité et le numéro de lot de production. L'additif B est conditionné séparément mais fourni avec Special Care Adhesive P10.

CONSIGNES D'UTILISATION

Élimination des contraintes internes :

Les éléments en ALTUGLAS™ CN et EX devant être collés peuvent être sujets à des contraintes internes causées par diverses opérations d'usinage ou de formage. Ces contraintes doivent par conséquent être éliminées sous peine de fissuration (crazing), au contact des solvants présents dans la colle. Si des opérations d'usinage (découpe ou fraisage) ont été effectuées avec un refroidissement efficace (eau propre ou eau + air), il suffit de gratter les chants avant le collage.

Le polissage au touret, le formage et le pliage à chaud augmentent le risque de fissuration, ce qui justifie un recuit en étuve (se reporter à la brochure technique ALTUGLAS™).

Dans le cas de découpe laser et de polissage à la flamme, il faut impérativement réaliser un pré-étuvage des pièces avant toute opération de collage.

Préparation des surfaces :

Les colles polymérisables procèdent par apport de matière et peuvent compenser les éventuelles rugosités. Les faces du plan de joint doivent de préférence être rugueuses, de façon à augmenter la surface de contact. Les chants préalablement usinés doivent être poncés à sec et les faces lisses doivent être dépolies au papier de verre de façon à les rendre rugueuses.

Les surfaces à coller doivent être parfaitement propres et sèches. Éliminer toutes les traces de graisse des pièces à coller à l'aide d'éther de pétrole ou d'un mélange à 50/50 d'eau et d'alcool dénaturé.

Si nécessaire, les zones adjacentes à la zone de collage peuvent être protégées par un ruban adhésif constitué d'un matériau résistant aux colles (p. ex. polypropylène). Le cas échéant, pré-assembler les pièces à l'aide du même ruban adhésif.

Application de la colle :

Après avoir incorporé et mélangé le catalyseur additif B, fermer le récipient de mélange et laisser reposer 5 à 10 minutes pour permettre aux bulles d'air de s'échapper naturellement.

Ne pas secouer à ce stade. La colle est alors utilisable pendant environ 30 minutes.

S'il y a pré-assemblage, la colle peut être appliquée sur la zone de joint à l'aide d'une seringue ou d'un flacon en polyéthylène équipé avec embout muni d'une canule.

D'autres moyens, tel le dépôt par coulée, peuvent s'utiliser pour l'enduction de grandes surfaces.

Les assemblages doivent être maintenus sous pression par un serrage modéré, entre 50 et 300 g/cm².

Temps de séchage et de durcissement :

La surface externe des joints collés sèche en environ 2 heures à 20 °C (temps estimatif). Le temps de durcissement varie en fonction de l'épaisseur, de la température et de l'hygrométrie. Il est généralement possible de manipuler des objets collés (avec précaution) au bout de 2 à 3 heures, mais un minimum de 24 heures doit s'écouler avant tout usinage.

Le durcissement à cœur est atteint après un recuit dans une étuve ventilée pendant 1 à 3 heures à 80 °C (ou de 2 à 5 heures à 60 °C pour les pièces thermoformées).

La polymérisation de Special Care Adhesive P10 s'accompagne d'un retrait volumique d'environ 15 %. Le volume de colle à appliquer doit donc toujours être supérieur au volume de la cavité du plan de joint.

PROPRIÉTÉS DES JOINTS RÉALISÉS AVEC SPECIAL CARE ADHESIVE P10 :

La tenue mécanique est déterminée en traction sur des éprouvettes obtenues par collage bout à bout.

Les mesures ont été effectuées sur des éprouvettes recuites pendant 4 heures à 60 °C et sur des éprouvettes ayant subi un durcissement naturel de 4 jours à température ambiante. Les valeurs ci-dessous sont données uniquement à titre indicatif et ne constituent en aucune façon une garantie.

Résistance à la traction :

- Après 4 jours de durcissement naturel : 45 à 50 MPa
- Après recuit à 60 °C : 48 à 53 MPa

Les principes de Responsible Care® et du développement durable influencent la production de la documentation imprimée pour Trinseo S.A. et ses sociétés affiliées. Pour contribuer à la protection de l'environnement, la documentation imprimée de Trinseo est produite en petites quantités et sur du papier contenant des fibres de récupération / post-consommation, à l'aide d'une encre intégralement à base de soja chaque fois que possible.

Gestion responsable des produits

Trinseo et ses sociétés affiliées se préoccupent foncièrement de tous ceux qui fabriquent, distribuent et utilisent leurs produits ainsi que de l'environnement dans lequel nous vivons. Cette préoccupation est le fondement de notre philosophie de gestion des produits, qui nous permet d'évaluer les renseignements sur la sécurité, la santé et l'environnement qui s'y rapportent afin que des mesures appropriées puissent être prises pour protéger la santé des employés, la santé publique et l'environnement. Le succès de notre programme de gestion des produits repose sur chacune des personnes impliquées dans les produits Trinseo, depuis le concept initial jusqu'à la recherche, en passant par la fabrication, l'utilisation, la vente, l'élimination et le recyclage de chaque produit.

Avis à nos clients

Nos clients ont la responsabilité d'évaluer leurs procédés de fabrication et leur utilisation des produits Trinseo du point de vue de la santé humaine et de la qualité de l'environnement, de façon à s'assurer que les produits Trinseo ne sont pas utilisés de manière inadaptée. Le personnel de Trinseo est disponible pour répondre aux questions et fournir un soutien technique raisonnable. La documentation produit de Trinseo, y compris les fiches de données de sécurité, doit être consultée avant l'utilisation de ses produits. Les fiches de données de sécurité actualisées sont disponibles auprès de Trinseo.

Aucune liberté de violation d'un brevet appartenant à Trinseo ou à un tiers ne saurait en découler. Les conditions d'utilisation et les lois applicables étant susceptibles de différer d'un endroit à l'autre et d'évoluer avec le temps, il incombe au client de déterminer si les produits et les informations contenues dans ce document sont adaptés à son usage et de s'assurer que son lieu de travail et ses pratiques d'élimination des déchets sont conformes aux exigences légales applicables. Bien que les informations contenues dans le présent document soient fournies de bonne foi et considérées comme exactes au moment de leur préparation, Trinseo n'en assume aucune obligation ni responsabilité.

AVIS À L'ÉGARD DES RESTRICTIONS MÉDICALES DE L'APPLICATION

TRINSEO DEMANDE À SES CLIENTS DE SE RAPPORTER À SA POLITIQUE EN MATIÈRE D'APPLICATIONS MÉDICALES [HTTP://WWW.TRINSEO.COM/MEDICAL.HTM](http://www.trinseo.com/MEDICAL.HTM) AVANT D'ENVISAGER L'UTILISATION DES PRODUITS TRINSEO DANS CE TYPE D'APPLICATIONS. LES RESTRICTIONS ET EXCLUSIONS DE RESPONSABILITÉ ÉNONCÉES DANS CETTE POLITIQUE SONT INCORPORÉES PAR RÉFÉRENCE.

Pour plus d'informations sur les produits, les innovations, l'expertise et les autres services disponibles auprès de Trinseo, consultez www.trinseo.com ou contactez-nous au +1-855-TRINSEO (+1-855-874-6736) aux États-Unis.

EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

TRINSEO N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, PAR LE PRÉSENT DOCUMENT. TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER (Y COMPRIS LES APPLICATIONS MÉDICALES) SONT EXPRESSÉMENT EXCLUES. DANS LA MESURE OÙ LES CONDITIONS ET LES MÉTHODES D'UTILISATION DES INFORMATIONS ET DES PRODUITS MENTIONNÉS ÉCHAPPENT À LA CONNAISSANCE ET AU CONTRÔLE DE TRINSEO, TRINSEO REJETTE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE PERTES OU DE DOMMAGES POUVANT RÉSULTER DES MESURES PRISES SUR LA BASE DES INFORMATIONS OU DE L'UTILISATION DES PRODUITS DÉCRITS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT. TRINSEO N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, QUE L'UTILISATION DE QUELQUE PRODUIT TRINSEO QUE CE SOIT SERA EXEMPTÉ DE TOUTE ACTION EN CONTREFAÇON.

AVIS GÉNÉRAL

Toutes les photographies figurant dans le présent document et qui ont pour sujet des applications en utilisation finale représentent des applications en utilisation finale potentielles, mais pas nécessairement des applications commerciales actuelles, ni une approbation par Trinseo des produits réels. De plus, ces photographies sont fournies à titre d'illustration uniquement et ne reflètent ni l'aval ni le cautionnement d'un autre fabricant pour un produit ou une application en utilisation finale potentielle spécifique, que ce soit pour Trinseo ou pour des produits spécifiques fabriqués par Trinseo. Si les produits sont décrits comme étant « expérimentaux » ou « en développement » : (1) les spécifications de produit peuvent ne pas être entièrement déterminées ; (2) une analyse des dangers et de la prudence sont nécessaires en cas de manipulations et d'utilisation de tels produits ; (3) Trinseo est plus susceptible de modifier leurs spécifications et/ou d'en interrompre la production, et (4) bien que Trinseo puisse de temps à autre fournir des échantillons de tels produits, Trinseo n'est pas tenu de fournir ou de commercialiser ces produits pour quelque usage ou application que ce soit.

Pour toute information complémentaire non développée dans le présent document ou pour vous assurer que vous en disposez de la dernière version, veuillez consulter notre site Web à l'adresse www.trinseo.com/contact/.

Suivez-nous sur :



© Trinseo (2021) Tous droits réservés.

™ Marque de commerce de Trinseo S.A. ou de ses filiales

® Responsible Care est une marque de service de l'American Chemistry Council