



Le progrès, une passion à partager

LABORATOIRE DE TRAPPES
29 avenue Roger Hennequin – 78197 Trappes Cedex
Tél. : 01 30 69 10 00 – Fax : 01 30 69 12 34

RAPPORT D'ESSAI

Demandeur :	ALTUGLAS INTERNATIONAL Immeuble Vision Defense 89 boulevard National 92257 La Garenne Colombes Cedex
Références de la demande :	Commande n°6500588871 du 11 septembre 2017
Objet :	Détermination de la température d'inflammation au fil incandescent (GWFI)
Documents de référence :	Norme NF EN 60695-2-10 (2013) Norme NF EN 60695-2-12 (2011) Norme NF EN 60695-2-12/A1 (2014)
Description des échantillons :	page 2

**Nota : La reproduction du présent document n'est autorisée que sous sa forme intégrale.
Il comporte 4 pages.**



Accréditation
N° 1-0606
Portée disponible
sur www.cofrac.fr

Laboratoire national de métrologie et d'essais

Établissement public à caractère industriel et commercial • Siège social : 1, rue Gaston Boissier - 75724 Paris Cedex 15 • Tél. : 01 40 43 37 00
Fax : 01 40 43 37 37 • E-mail : info@lne.fr • Internet : www.lne.fr • Siret : 313 320 244 00012 • NAF : 743 B • TVA : FR 92 313 320 244
Barclays Paris Centrale IBAN : FR76 3058 8600 0149 7267 4010 170 BIC : BARCFRPP

1. IDENTIFICATION DES ECHANTILLONS

Le demandeur a remis le 13 septembre 2017 au LABORATOIRE NATIONAL DE METROLOGIE ET D'ESSAIS des échantillons référencés « **ALTUGLAS BLOCS LED SYSTEM 160 27040** » et a fourni les informations suivantes :

Producteur :	Altuglas International Usine de Saint Avold BP90229 57506 Saint Avold Cedex	Altuglas International Industrivej 16 9700 Brønderslev DENMARK
--------------	--	---

Composition : Polyméthacrylate de méthyle

Coloris : Opal

Masse volumique : 1190 kg/m³

Utilisation : Equipement électrique

Les dimensions des éprouvettes sont : 90 mm × 60 mm × (30.0 ± 1.5) mm

Les essais ont été réalisés le 21 septembre 2017.

2. PROCEDURE D'ESSAIS

Les essais ont été réalisés selon les prescriptions décrites dans les documents de référence. L'objectif de l'essai est la détermination de la température d'inflammation du matériau (GWFI).

La durée de l'application du fil est de 30 s.

3. OBSERVATIONS DURANT L'ESSAI

Pas d'observation particulière au cours de l'essai.

suite du rapport page suivante

4. RESULTATS

Les différents résultats trouvés sont regroupés dans le tableau ci-dessous.

Température d'essai	800°C	775°C
Ti (s)	6 s	Sans Objet
Te (s)	Extinction forcée à 96 s	Sans Objet
Tperc (s)	Sans Objet	Sans Objet
Tp (s)	66 s	Sans Objet

Ti : Durée qui s'écoule entre l'application du fil incandescent et l'inflammation de l'éprouvette.

Te : Durée qui s'écoule entre l'application du fil incandescent et l'extinction des flammes (pendant ou après la durée de l'application).

Tperc : Durée qui s'écoule entre l'application du fil incandescent et le percement du matériau.

Tp : Durée de persistance de flamme après retrait du fil incandescent.

suite du rapport page suivante

5. CONCLUSION

Au regard de la norme NF EN 60695-2-12, le matériau référencé « **ALTUGLAS BLOCS LED SYSTEM 160 27040** » obtient le résultat suivant :

GWFI : 775/30

Le GWFI correspond à la plus haute température (pour l'épaisseur indiquée) à laquelle le matériau a passé avec succès l'essai (c'est-à-dire sans inflammation ou sans persistance de flamme au-delà de 30 s).

Trappes, le 27 septembre 2017



Réalisation de l'essai
Laurence NOE

Le Responsable de l'essai

Luc NOBLANC

Les résultats mentionnés ne sont applicables qu'aux échantillons, aux produits ou aux matériaux soumis au LNE et tels qu'ils sont définis dans le présent document.