

ESPECIFICACIONES DE ACABADO FINISH SPECIFICATIONS

ALNATUR/ANODIC BRUSHED/TL

Espesor de pintura (por sistema de pintura) EN 13523-1	Monocapa $\geq 16 \mu$ PUR/PA & HQP <i>(el espesor de pintura depende del color)</i>
Brillo especular EN 13523-2	Brillo medido a 60° Gardner: 10-60 g.u. PUR/PA Brillo medido a 60° Gardner: 10-90 g.u. HQP $\Delta E \leq 4$ para diferentes producciones/entregas
Diferencia de color EN 13523-3	$\Delta E \leq 2$ en la misma entrega o en la misma bobina <i>(ver "CONSIDERACIONES ESPECÍFICAS")</i>
Aspecto Inspección realizada a 5 m de distancia y en un ángulo de 90° EN 1396	Puede contener marcas de laminación, rayas y otras imperfecciones superficiales. Acabado sensible a la dirección, sentido y ángulo de instalación
Dureza, método del lápiz EN 13523-4	$\geq H$
Adherencia EN 13523-5	Resistencia al impacto medido en 7,5 [Nm/mm] SIN GRIETAS
Adherencia & Impacto EN 13523-6	Pérdida de adhesión $\leq GT1$ <i>(más del 95% permanece en la superficie)</i>
Resistencia a la niebla salina EN 13523-8	500 horas de ensayo Clase 1 (según la NORMA EN 1396): Ampollación máx. de 5 mm
QV-B Test EN 13523-10	500 horas de ensayo (250h de QV-B) Ligeros cambios de color y pérdida de brillo $\leq 30\%$

ALNATUR/ANODIC BRUSHED/TL

Coating thickness (by paint system) EN 13523-1	Mono layer $\geq 16 \mu$ PUR/PA & HQP <i>(definite setup depends on actual color)</i>
Specular gloss topcoat EN 13523-2	Gloss measured by 60° Gardner: 10-60 g.u. PUR/PA Gloss measured by 60° Gardner: 10-90 g.u. HQP $\Delta E \leq 4$ in different productions/deliveries
Colour differences topcoat EN 13523-3	$\Delta E \leq 2$ in the same delivery or in the same coil <i>(see "SPECIFIC CONSIDERATIONS")</i>
General visual appearance inspected at 5 m distance at an angle of 90 degrees EN 1396	Coating can contain flow lines, streaks or other surface imperfections. Finish sensitive to direction, sense and angle of installation
Pencil hardness EN 13523-4	$\geq H$
Adhesion to cracking on rapid deformation EN 13523-5	Reverse impact resistance measures by 7,5 [Nm/mm] NO CRACKS
Adhesion to cracking on rapid deformation after indentation EN 13523-6	Loss of adhesion $\leq GT1$ <i>(more than 95% remains on the surface)</i>
Resistance to salt acid spray fog EN 13523-8	After 500 hours testing Corrosion index 1 (according NORM EN 1396): Creepage on scribe to bare metal max. 5 mm
QV-B Test EN 13523-10	After 500 test hours (250 hours UV-B test) Slight color change allowed and gloss reduction $\leq 30\%$

ESPECIFICACIONES DE ACABADO FINISH SPECIFICATIONS

CONSIDERACIONES ESPECÍFICAS

SPECIFIC CONSIDERATIONS

Acabado no recomendado en zonas de costa o ambientes agresivos. En caso de instalación, siempre en sistema bandeja

Finish not suitable for coastal areas or aggressive environments. In case of installation, always in cassette system

Garantía para zona situada entre 30° latitud norte y 30° latitud sur, y sólo para paneles instalados en vertical, con un ángulo mínimo de 80°

Warranty in zone 30° NL up to 30° SL, only on vertical installed panels with minimal angle of 80°

Aleación 3005

Alloy 3005

No se garantiza el perforado para aplicaciones en exterior

No warranty if perforated for outdoor use

Tonalidades (ejemplos):

Colour differences (samples):

