

FICHE TECHNIQUE

Edition 02 / 2016.03

ACROBOND MPR

CARACTERISTIQUES GENERALES / UTILISATION:

Colle pour matières plastiques rigides.

Colle en milieu solvants spécialement destinée au collage de nombreuses matières plastiques rigides essentiellement entre elles ou éventuellement sur autres matières; il est préférable d'utiliser des colles MMA bi-composants pour les supports métalliques. Le produit présente une bonne tenue sur divers matériaux tels que PVC souple ou rigide, ABS, PS choc, ASA, SAN, etc. il est souhaitable de réaliser des essais préalables dans le but de s'assurer de la bonne tenue et de la compatibilité de celles-ci avec la colle et ses solvants (adhérence et effet possible de microfissurations sous tension). Par ailleurs, cette colle se caractérise par une excellente stabilité aux rayons UV sans jaunissement du film de colle. Les principales utilisations se trouvent dans des domaines tels que PLV, packaging spécial, enseignes, bâtiment, clôtures PVC mais aussi de nombreuses applications dans diverses industries.










CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Colle synthétique en dissolution dans des solvants organiques inflammables.
Couleur / Consistance	Translucide / liquide thixotrope.
Viscosité	≥ 8000 mPa.s (Brookfield RVT)
Densité	~ 0,95 g/cm ³
Teneur matières actives	~ 40 % (TES pondéral)
Consommation / Dépose	~ 250 g/m ² / par extrusion sur 1 face et affichage humide (< 2 minutes).
Temps de prise initiale	≥ 3 minutes (variable selon matériaux et géométrie des plans de collage).
Caractéristiques	Film de colle rigide et non jaunissant. La colle présente une bonne prise initiale, une bonne tenue à l'humidité et à des températures ≤ +80°C. Faible déformation des profilés plastiques par rapport aux colles de soudo-collage traditionnelles.
Température d'utilisation	~ +15°C à +30°C
Nettoyage	Utiliser exclusivement notre nettoyeur ACROdis C.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière, de tous corps gras et de qualité constante. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux secs et tempérés. Consulter nos services techniques pour les traitements de surfaces éventuellement nécessaires en fonction des matériaux à coller ou en cas de résistances et besoins particuliers. Pour les matières non habituelles ou en cas de doute relatif à la qualité ou composition de la matière plastique, réaliser impérativement des essais préalables. Attention: certains plastiques peuvent être particulièrement sensibles aux microfissurations sous tension en contact de produits chimiques (selon utilisation, des essais préalables sont requis).
Application - Collage - Pressage	Déposer un film de colle uniforme sur l'une des faces à assembler et afficher le contre-matériau de suite ou dans les 2 minutes qui suivent la dépose. L'affichage doit en tout cas se faire avant séchage superficiel et formation d'une peau en surface afin d'assurer un bon transfert de colle lors de l'affichage. Assurer un bon pressage initial lors de l'affichage et maintenir en contact (surtout en cas de tensions sur les pièces) durant le temps de séchage (diffusion des solvants) initial qui varie selon les types de matières plastiques et la température ambiante. En général les pièces présentent déjà une bonne tenue initiale après quelques minutes.
Prise initiale / finale	La manipulation des pièces peut déjà s'effectuer après 2-3 heures mais la prise finale n'est généralement atteinte qu'après 2-3 jours après diffusion complète des solvants.

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 24 mois au frais (+10°C à +25°C) et au sec en emballage d'origine non ouvert.
Packaging Transport	 Tubes aluminium de 180 ml / 170 g net (cartons de 24 tubes). Boîtes ou seaux métalliques sur demande spéciale. Classification ADR: UN 1133, Classe 3, III - ADHESIFS
Précautions d'emploi	 Avant la première utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité. Pictogrammes d'obligation du port d'équipements de protection individuelle:   
Etiquetage règlement CLP Pictogrammes & mentions de danger:	    Danger Mentions de danger: Liquide et vapeurs très inflammables. Provoque une sévère irritation des yeux. Susceptible de provoquer le cancer. Peut irriter les voies respiratoires. Peut provoquer somnolence ou vertiges. Conseils de prudence: voir phrases P de la FDS. Informations générales: Prendre les précautions d'usage pour la mise en œuvre de produits chimiques. Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé. Eviter tout contact direct avec la peau. Porter des gants & des lunettes de protection. Produit destiné exclusivement à l'utilisation industrielle / des professionnels.
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.